



FICHA TÉCNICA DE LA ASIGNATURA

| Datos de la asignatura | |
|------------------------|---|
| Nombre completo | Fundamentos de Fabricación |
| Código | DIM-GITI-449 |
| Título | Grado en Ingeniería en Tecnologías Industriales |
| Impartido en | Grado en Ingeniería en Tecnologías Industriales [Cuarto Curso] |
| Nivel | Reglada Grado Europeo |
| Cuatrimestre | Semestral |
| Créditos | 3,0 ECTS |
| Carácter | Optativa (Grado) |
| Departamento / Área | Departamento de Ingeniería Mecánica |
| Responsable | Mariano Jiménez Calzado |
| Horario | Pendiente asignación |
| Horario de tutorías | Consulta previa por email |
| Descriptor | El futuro graduado en ingeniería industrial va obtener la competencia para analizar documentación de un producto de cara al proceso de fabricación. Igualmente sera capaz de identificar los procesos de fabricación para la transformación de bienes de equipo y consumo, y su selección bajo criterios técnicos-económicos. |

| Datos del profesorado | |
|----------------------------------|-------------------------------------|
| Profesor | |
| Nombre | Mariano Jiménez Calzado |
| Departamento / Área | Departamento de Ingeniería Mecánica |
| Despacho | Alberto Aguilera 25 [D-007] |
| Correo electrónico | mjimenez@icai.comillas.edu |
| Teléfono | 2358 |
| Profesores de laboratorio | |
| Profesor | |
| Nombre | David Fraiz Cosano |
| Departamento / Área | Departamento de Ingeniería Mecánica |
| Correo electrónico | dfraiz@icai.comillas.edu |
| Profesor | |
| Nombre | Luis Rayado Guerrero |
| Departamento / Área | Departamento de Ingeniería Mecánica |



Correo electrónico

lrayado@icai.comillas.edu

DATOS ESPECÍFICOS DE LA ASIGNATURA

Contextualización de la asignatura

Aportación al perfil profesional de la titulación

Al final de curso el alumno debe ser capaz de:

1. Analizar la información necesaria incluida en la documentación de un producto para afrontar adecuadamente el proceso de fabricación del mismo.
2. Identificar los procesos de fabricación para la transformación de metales habituales en su ámbito de trabajo.
3. Selecciona el proceso de fabricación adecuado para un componente eléctrico-electrónico bajo criterios técnicos.
4. Manejar la terminología técnica relativa a procesos de fabricación.

Prerequisitos

- Conocimientos previos de Expresión Gráfica y Ciencia de Materiales.

Competencias - Objetivos

Competencias

GENERALES

| | |
|-------------|---|
| CG03 | Conocimiento en materias básicas y tecnológicas, que les capacite para el aprendizaje de nuevos métodos y teorías, y les dote de versatilidad para adaptarse a nuevas situaciones. |
| CG04 | Capacidad de resolver problemas con iniciativa, toma de decisiones, creatividad, razonamiento crítico y de comunicar y transmitir conocimientos, habilidades y destrezas en el campo de la Ingeniería Industrial. |
| CG05 | Conocimientos para la realización de mediciones, cálculos, valoraciones, tasaciones, peritaciones, estudios, informes, planes de labores y otros trabajos análogos. |
| CG08 | Capacidad para aplicar los principios y métodos de la calidad. |

ESPECÍFICAS

| | |
|--------------|--|
| CRI09 | Conocimientos básicos de los sistemas de producción y fabricación. |
|--------------|--|

Resultados de Aprendizaje

| | |
|------------|--|
| RA1 | Analizar la información necesaria incluida en la documentación de un producto para afrontar adecuadamente el proceso de fabricación del mismo. |
|------------|--|



| | |
|------------|--|
| RA2 | Identificar los procesos de fabricación para la transformación de metales. |
| RA3 | Selecciona el proceso de fabricación adecuado para un componente eléctrico-electrónico bajo criterios técnicos. |
| RA4 | Manejar la terminología técnica relativa a procesos de fabricación. |
| RA5 | Realizar prácticas de taller, laboratorio y ordenador relacionadas con las materias del semestre. |
| RA6 | Participar en equipos de trabajo diferentes y en contextos disciplinares variados, asumiendo responsabilidades operativas para con otros miembros del equipo, tomando decisiones de forma autónoma sobre las actividades a realizar y gestionando los recursos del equipo. |
| RA7 | Plantea y resuelve en equipo problemas y casos relacionados con las materias del semestre |

BLOQUES TEMÁTICOS Y CONTENIDOS

Contenidos – Bloques Temáticos

1. Introducción. Ciclo de Fabricación. Información para establecer un ciclo de fabricación. Organización de áreas y recursos de producción. Consideraciones técnicas y funcionales en el ámbito electrónico, térmico y mecánico.
2. Procesos de deformación. Deformación en frío: punzonado, embutición, prensas. Deformación en caliente: forjado, recalcado, laminación, extrusión.
3. Procesos de soldadura. Tipos de soldadura: blanda, fuerte, oxiacetilénica, por arco con electrodo revestido, TIG, MIG y por resistencia. Electrodo. Proceso de soldeo. Defectos. Tensiones y deformaciones.
4. Procesos avanzados de transformación: electroerosión, pulvimetalurgia, fabricación aditiva.

Prácticas de Laboratorio

- P1. Prácticas deformación y corte: prensa, plegadora.
- P2. Prácticas de Soldadura: TIG, MIG, SMAW.
- P3. Prácticas de Fabricación Aditiva.

METODOLOGÍA DOCENTE

Aspectos metodológicos generales de la asignatura

Metodología Presencial: Actividades

Con el fin de conseguir el desarrollo de competencias propuesto, la materia se desarrollará teniendo en cuenta la actividad del alumno como factor prioritario. Ello implicará que tanto las sesiones presenciales como las no presenciales promoverán la implicación activa de los alumnos en las actividades de aprendizaje.



1. Clase magistral y presentaciones generales: Exposición de los principales conceptos y procedimientos mediante la explicación por parte del profesor. Incluirá presentaciones dinámicas, pequeños ejemplos prácticos y la participación reglada o espontánea de los estudiantes.
2. Resolución en clase de problemas prácticos: Resolución de unos primeros problemas para situar al alumno en contexto. La resolución correrá a cargo del profesor y los alumnos de forma cooperativa.
3. Prácticas de laboratorio: Se formarán grupos de trabajo que tendrán que realizar prácticas de laboratorio regladas o diseños de laboratorio. Las prácticas de laboratorio podrán requerir la realización de un trabajo previo de preparación y finalizar con la redacción de un informe de laboratorio o la inclusión de las distintas experiencias en un cuaderno de laboratorio.

Metodología No presencial: Actividades

1. Estudio individual del material a discutir en clases posteriores: Actividad realizada individualmente por el estudiante cuando analiza, busca e interioriza la información que aporta la materia y que será discutida con sus compañeros y el profesor en clases posteriores.
2. Resolución de problemas prácticos a resolver fuera del horario de clase por parte del alumno: El alumno debe utilizar e interiorizar los conocimientos aportados en la materia. La corrección con toda la clase se realizará por parte de alguno de los alumnos o el profesor según los casos. La corrección individualizada de cada ejercicio la realizará el propio alumno u otro compañero según los casos (método de intercambio).
3. Trabajos de carácter práctico individual: Actividades de aprendizaje que se realizarán de forma individual fuera del horario lectivo, que requerirán algún tipo de investigación o la lectura de distintos textos.

El objetivo principal del trabajo no presencial es llegar a entender y comprender los conceptos teóricos de la asignatura, así como ser capaz de poner en práctica estos conocimientos para resolver los diferentes tipos de problemas.

RESUMEN HORAS DE TRABAJO DEL ALUMNO

| HORAS PRESENCIALES | | |
|---|--|--|
| Clase magistral y presentaciones generales | Resolución en clase de problemas prácticos | Prácticas de laboratorio, trabajo previo e informe posterior |
| 16.00 | 4.00 | 20.00 |
| HORAS NO PRESENCIALES | | |
| Trabajo autónomo sobre contenidos teóricos por parte del alumno | Trabajo autónomo sobre contenidos prácticos por parte del alumno | |
| 16.00 | 34.00 | |
| CRÉDITOS ECTS: 3,0 (90,00 horas) | | |

EVALUACIÓN Y CRITERIOS DE CALIFICACIÓN

| Actividades de evaluación | Criterios de evaluación | Peso |
|---------------------------|-------------------------|------|
| | | |



| | | |
|---|---|----|
| <ul style="list-style-type: none"> • Pruebas realizadas al final de clase en forma de test o ejercicio corto | <ul style="list-style-type: none"> • Comprensión de conceptos. Justificación teórica de los resultados prácticos. | 10 |
| <ul style="list-style-type: none"> • Examen Final | <ul style="list-style-type: none"> • Diferenciación y aplicación de diferentes procesos de fabricación y verificación. | 50 |
| <ul style="list-style-type: none"> • Trabajos de carácter práctico individual • Trabajos de carácter grupal | <ul style="list-style-type: none"> • Comprensión de conceptos. • Selección de procesos de fabricación. • Aplicación de técnicas de verificación. | 10 |
| <ul style="list-style-type: none"> • Informes de laboratorio. | <ul style="list-style-type: none"> • Comprensión de conceptos. • Pericia en el laboratorio. • Justificación de resultados prácticos. | 30 |

Calificaciones

La nota final de la asignatura en la convocatoria ordinaria será el resultado de:

- Examen Final (nota mínima de 4): 50%
- Pruebas cortas en clase: 10%
- Prácticas de casa: 10 %
- Prácticas de laboratorio: 30%

En la convocatoria extraordinaria la nota final será el resultado de:

- Examen Final (nota mínima de 4): 70%
- Prácticas de laboratorio: 30%

La asistencia a clase es obligatoria y se controlará cada día. La inasistencia a más del 15% de las horas lectivas o la falta de entrega de las prácticas puede tener como consecuencia la imposibilidad de presentarse a examen tanto en la convocatoria ordinaria como en la extraordinaria.

PLAN DE TRABAJO Y CRONOGRAMA

| Actividades | Fecha de realización | Fecha de entrega |
|--|----------------------|------------------|
| Pendiente cronograma en función de horarios. | | |



COMILLAS

UNIVERSIDAD PONTIFICIA

ICAI

ICADE

CIHS

**GUÍA DOCENTE
2019 - 2020**

BIBLIOGRAFÍA Y RECURSOS

Bibliografía Básica

- Mariano Jiménez Calzado. APUNTES ICAI DE INGENIERÍA DE FABRICACIÓN. Fichas técnicas de procesos industriales.
- Mikell Groover. FUNDAMENTOS DE MANUFACTURA MODERNA: MATERIALES, PROCESOS Y SISTEMAS (3ª edición). PRENTICE HALL HISPANOAMERICANA S.A. ISBN 9789688808467

Bibliografía Complementaria

- www.scholar.google.es
- www.youtube.com
- CANAL DE VIDEOS EN YOUTUBE: PROCESOS DE FABRICACIÓN ICAI – TECNOLOGÍA MECÁNICA.
http://www.youtube.com/watch?v=Z8MaVaqNr3U&playnext=1&list=PLE045FAFB5A61D390&feature=results_main

En cumplimiento de la normativa vigente en materia de **protección de datos de carácter personal**, le informamos y recordamos que puede consultar los aspectos relativos a privacidad y protección de datos que ha aceptado en su matrícula entrando en esta web y pulsando "descargar"

[https://servicios.upcomillas.es/sedelectronica/inicio.aspx?csv=02E4557CAA66F4A81663AD10CED66792](https://servicios.upcomillas.es/sedeelectronica/inicio.aspx?csv=02E4557CAA66F4A81663AD10CED66792)