



FICHA TÉCNICA DE LA ASIGNATURA

Datos de la asignatura				
Nombre	Dirección de Operaciones			
Titulación	Máster Universitario en Dirección Ejecutiva de Empresas (Executive MBA)			
Curso	2015/16			
Semestre	2º semestre			
Créditos ECTS	3			
Carácter	Obligatoria			
Departamento	ICADE Business School			
Área	Operaciones			
Datos del profesorado				
Profesor				
Nombre	Antonio de la Torre Muñoz			
Departamento	ICADE Business School			
e-mail	atmba2016@gmail.com			
Teléfono	646707862			
Horario de	Disponibilidad continua vía mail			
Tutorías				

DATOS ESPECÍFICOS DE LA ASIGNATURA

Contextualización de la asignatura

Aportación al perfil profesional de la titulación

Hoy en día, la mayor parte de las empresas han formulado un Plan Estratégico y llevan a cabo Planes de Marketing, Financieros y de Recursos Humanos muy similares. Si todas las organizaciones hacen lo mismo, ¿cuál es la diferencia entre la empresa líder y sus seguidores? Frecuentemente el grado de excelencia con el que ejecutan sus operaciones.

Esta asignatura se articula en torno a los modelos generales operativos y a las mejores prácticas que se aplican en el ámbito empresarial. Cuando se utilizan adecuadamente estos modelos y estas prácticas, mejora la eficacia de la empresa y la eficiencia de cada uno de sus departamentos funcionales.

Tras revisar las ideas básicas de procesos, productos, inventarios, servicios, instalaciones, distribución y logística, se estudian casos relacionados con el análisis, diseño y reingeniería que permiten la mejora continua, la innovación y la optimización en términos de calidad.

Objetivos

El objetivo general de esta asignatura es el de capacitar a los participantes para desempeñar el puesto de Director de Producción o de Operaciones en cualquier tipo de empresa.

Este objetivo general se desarrolla facilitando conocimientos relacionados con:

- La integración de la función productiva con las otras áreas funcionales y las implicaciones de las decisiones operativas en el resto de la empresa.
- Los modelos operativos y las buenas prácticas empresariales.
- La importancia de los procesos para el buen funcionamiento de la empresa
- La capacidad de una empresa y los diferentes tipos de distribución en planta.
- Los conceptos relativos a la producción ajustada.
- Los conceptos de logística integral y de gestión de la cadena de suministro.
- La gestión de la calidad.

BLOQUES TEMÁTICOS Y CONTENIDOS

Contenidos – Bloques Temáticos				
BLOQUE ÚNICO:				
Tema 1:				
Presentación del módulo e Introducción				
Tema 2:				
Gestión de Operaciones				
Tema 3:				
Análisis de Procesos				
Tema 4:				
Cálculo de Capacidades				
Tema 5:				
Ubicación y Layout				
Tema 6:				
Logística Integral				
Tema 7:				
Operaciones Ajustadas				
Tema 8:				
Sistemas de Calidad				
Tema 9:				
Exposición Trabajo Final				

Competencias

Competencias Genéricas del área-asignatura

- CGI1. Capacidad de adaptación al entorno a partir de la gestión de impactos múltiples
- CGI2. Capacidad de integrar conocimientos y enfrentarse a la formulación de juicios complejos a partir de una información incompleta
- CGI3. Capacidad reflexiva y de análisis crítico
- CGI4. Capacidad de comunicar conocimientos, conclusiones y razones últimas a públicos especializados y no especializados

- CGI5. Capacidad para resolver problemas y tomar decisiones en entornos nuevos o poco conocidos dentro de contextos multidisciplinares
- CGP4. Gestión orientada a la excelencia
- CGS1. Iniciativa Emprendedora
- CGS2. Capacidad de generar y gestionar el cambio
- CGS3. Capacidad de aprendizaje autodirigido o autónomo
- CGS4. Capacidad para la mejora continua y la innovación

Competencias Específicas del área-asignatura

- CE30. Capacidad para analizar en profundidad los procesos productivos de la empresa, con vistas a adoptar decisiones sobre la reingeniería de tales procesos a fin de proceder a su mejora o, en su caso, innovación
- CE31. Capacidad para mejorar la distribución de las instalaciones en una organización
- CE32. Capacidad para diseñar una política general de gestión de calidad en la empresa, así como para adoptar decisiones directivas ajustadas a parámetros exigentes de gestión de calidad

METODOLOGÍA DOCENTE

utilizar la siguiente metodología:

Aspectos metodológicos generales de la asignatura			
Metodología Presencial: Actividades	Competencias		
Para el mejor cumplimiento de los objetivos y para el desarrollo de las co utilizar la siguiente metodología:	mpetencias, se va a		
 Intercambio de experiencias profesionales. El objetivo de esta actividad es que cada alumno pueda aportar a sus compañeros las buenas prácticas operativas que ha ido adquiriendo a lo largo de su experiencia profesional. 	CGI1, CGI2, CGI4 y CE30		
 Presentaciones por parte del profesor y de los participantes de algunos conceptos operativos relevantes y del trabajo final del módulo. Estas presentaciones sirven para aclarar ideas y propiciar reflexiones e intercambios de experiencias profesionales. 	CGI3, CGI4, CGI5, CGP4, CGS2, CGS4, CE30, CE31 y CE32		
 Discusión de casos empresariales, a través de los cuales los participantes argumentan la utilidad de diferentes acciones y proponen alternativas y soluciones. Los casos se preparan de forma individual o en grupo y posteriormente se debaten en clase. 	CGS1, CGS3, CGI4, CGI4, CGS1 y CGS3		
Metodología No presencial: Actividades	Competencias		
Para el mejor cumplimiento de los objetivos y para el desarrollo de las competencias, se va a			

	CG12, CGS3, CE30, CE31 y CE32
narticinantes argumentan la utilidad de diferentes acciones y	CGI3, CGI4, CGI5, CGP4, CGS2, CGS4, CE30, CE31 y CE32
	CGP4, CGS1, CGS4, CE30, CE31, CE32

EVALUACIÓN Y CRITERIOS DE CALIFICACIÓN

Actividades de evaluación	CRITERIOS	PESO
Participación activa		25%
Trabajos individuales		25%
Presentación individual		25%
Trabajo en equipo		25%

RESUMEN HORAS DE TRABAJO DEL ALUMNO						
HORAS PRESENCIALES						
Presentaciones Profesor	Presentaciones Alumnos	Casos Prácticos	Trabajo Final			
4 horas	4 horas	8 horas	60 minutos			
HORAS NO PRESENCIALES						
Preparación Notas Técnicas	Preparación Casos	Visita a Empresa	Preparación Trabajo Final			
8 horas	8 horas	8 horas	8 horas			
		CRÉDITOS ECTS:	3			

BIBLIOGRAFÍA Y RECURSOS

Bibliografía Básica

Manuales

JACOBS & CHASE (2010). Operations and Supply Chain Management. McGraw-Hill, New York, 2010.

HEIZER & RENDER (2015). Dirección de la producción y de operaciones (2 tomos). PEARSON PRENTICE HALL, 2015.

CUATRECASAS ARBÓS, Lluis (2011). Dirección de Operaciones. Editorial Díaz de Santos, 2011

Bibliografía Complementaria Libros de texto

WOMACK & JONES. (1996) Lean Thinking. Banish Waste and Create Wealth in your Corporation. Simon & Schuster, New York.

LIKER, Jeffrey K. (2004). The Toyota Way. McGraw-Hill. New York.

CUATRECASAS, Lluis (2005). Lean Management. Gestión 2000, Barcelona.

HAMMER Michael y CHAMPY James (1994). Reengineering the Corporation. Un manifiesto a favor de la revolución empresarial. Harper Business.

GOLDRATT, Eliyahu M. La Meta. La Carrera. La teoría de las limitaciones. No es cuestión de suerte. El síndrome del pajar. La cadena crítica. Necesario pero no suficiente.

HUETE, Luis María. Servicios y Beneficios. Ediciones Deusto, 2003