



**COMILLAS**

UNIVERSIDAD PONTIFICIA

ICAI

ICADE

CIHS

FACULTAD DE CIENCIAS HUMANAS Y SOCIALES

## ACTA DE DEFENSA

Trabajo Fin de Grado

Grado en Relaciones Internacionales

Alumno: Mónica Sánchez de León Lucas

Titulación del alumno: Grado en Relaciones Internacionales

Título del Trabajo Fin de Grado: El papel de la iniciativa "EIT Urban Mobility" en la transformación de la movilidad urbana en España: el caso de Madrid.

Director del Trabajo Fin de Grado: Dr. Jorge A. Pérez Pineda

Fecha de la defensa: 14 de Mayo de 2024.

Firma del Director

Firma del alumno